

## MSA-Messsystemanalysen

Kunden fordern immer häufiger den statischen Eignungsnachweis von Mess- und Prüfsystemen. IATF hat den Eignungsnachweis in den Anforderungen aufgenommen. ISO 9001 fordert robuste Prüfprozesse.

Sie haben öfter im Betrieb unterschiedliche Auffassung der Mitarbeiter ob ein Prüfergebnis gut oder schlecht ist, der Beginn von endlosen Diskussionen?

Ihre Mitarbeiter haben eine unterschiedliche Handhabung der Prüfmittel?

Sie bewerten die Artikelqualität anders als Ihr Kunde, als Ihre Lieferanten?

Sie haben vermehrt Ausschuss aufgrund von Fehlentscheidungen der Prüfergebnisse?

Genau hier können die unterschiedlichen Verfahren der statistischen Eignungsnachweise von Mess- und Prüfsystemen helfen!

### ZIEL DER SCHULUNG

Kennenlernen/Erarbeiten der unterschiedlichen Verfahren der statistischen Eignungsnachweise von Mess- und Prüfsystemen.

### ZIELGRUPPE

Führungskräfte, Mitarbeiter von Qualitätssicherung und Qualitätsmanagement, Projektleiter, Technischer Vertrieb, Produktionsmitarbeiter.

### INHALTE

#### Grundlagen

- Notwendigkeit, Kundenanforderungen und Normanforderungen zur Statistischen Prozesslenkung
- Grundlagen Statistik „Beschreibende und schließende Statistik“
- Einflussfaktoren im Betrieb auf ein Prüfergebnis
- Anforderungen und Notwendigkeit zur Prüfmittellenkung

#### Mess-Systemanalysen

- Messsysteme
- Begriffe: Systematische und zufällige Messabweichung, Wiederhol- und Vergleichspräzision, Linearität, Messbeständigkeit, Lage und Streuung, Auflösung
- Auflösung und Berechnung der Auflösung
- Verfahren 1, 2 und 3
- Überblick weitere Verfahren
- Nachweise der attributiven Prüfprozesseignung bei Lehren und Visuellen Prüfungen Fleiss Kapa / V 7

Alle Themen werden anhand Ihrer Anforderungen / Kundenanforderungen, Praxisbeispielen anhand Ihrer Artikel und Standardauswertungen aus dem CAQ-System in Übungen den Teilnehmern vermittelt.

Ihre Fragen sind erwünscht.

### DAUER

1 Tag, von 8:30 Uhr bis 16:30 Uhr inkl. Pausen

### GEBÜHR

400,-- Euro